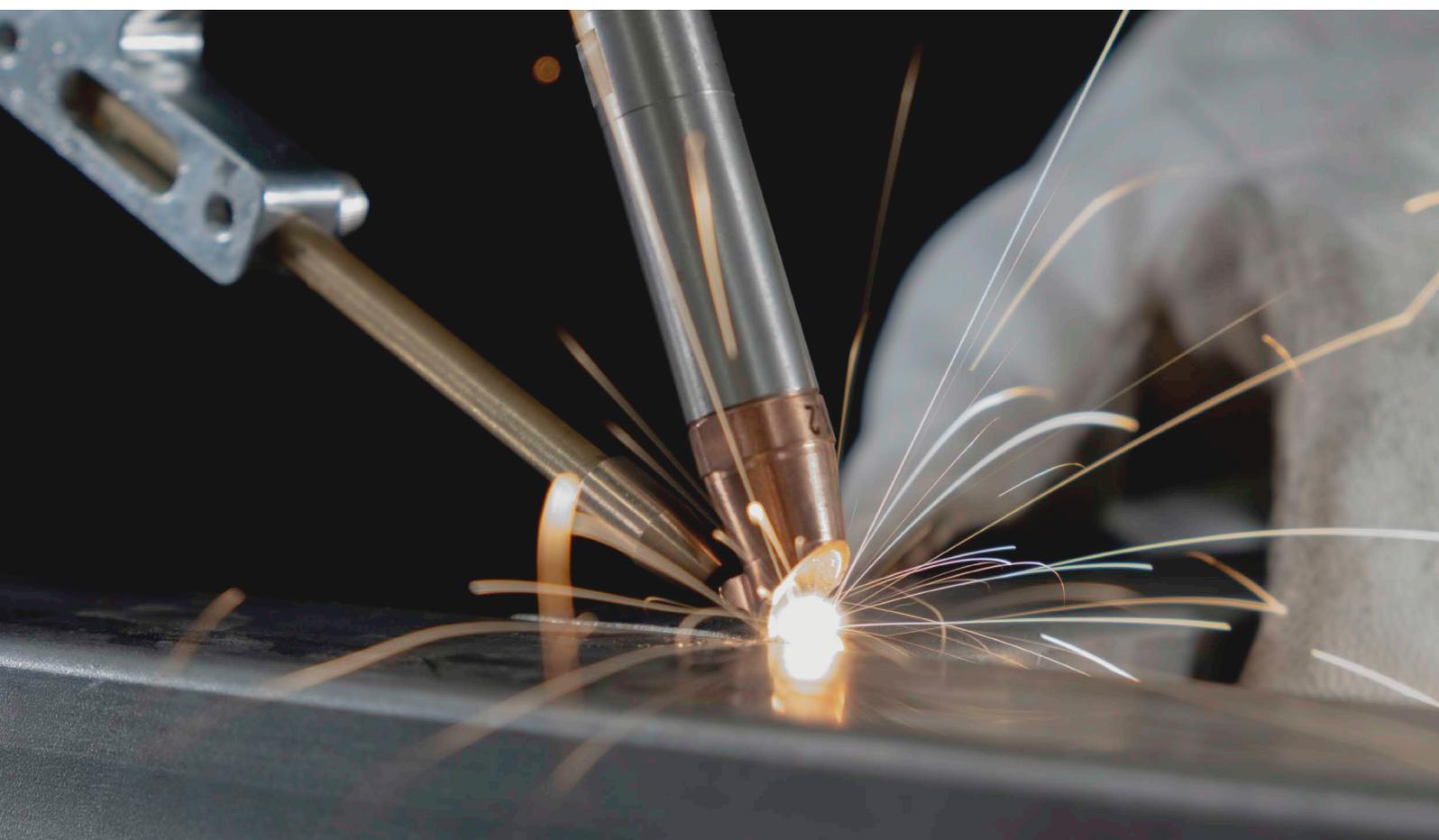

Saldatura Laser



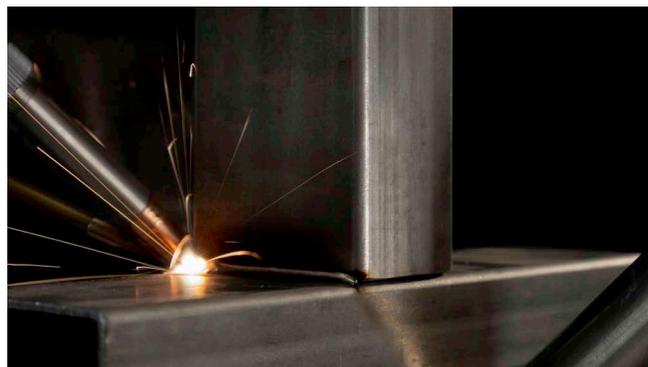
Azienda

LC è leader nella tecnologia laser e sviluppa soluzioni di ogni tipo per l'industria e il commercio.

Disponiamo di un team qualificato e di una vasta esperienza nelle tecnologie laser ed eco-efficienti.

Siamo un'azienda impegnata nella produttività industriale, nell'efficienza energetica e nel rispetto dell'ambiente. Il nostro obiettivo principale è rendere la tecnologia laser accessibile in tutto il mondo, vogliamo condividere le nostre conoscenze e rendere il lavoro il più semplice possibile.





Manufacturing Laser Technology



Analisi

Giorno dopo giorno lavoriamo per dare la massima soddisfazione ai nostri clienti. Vogliamo che la vostra attrezzatura laser sia la più adatta alle vostre necessità produttive. Vogliamo che sia la migliore opzione nel mondo del laser ed è per questo che vogliamo guidarti affinché tu possa prendere la decisione perfetta. Offriamo soluzioni personalizzate al 100% per ogni cliente.



Produzione

LC è produttore di sistemi LASER e, per questo, siamo in grado di fornire in servizio veloce, efficiente e di alta qualità. Grazie al nostro sistema di produzione possiamo garantire ogni dettaglio e finitura delle nostre attrezzature.



Qualità

I nostri sistemi utilizzano solo componenti di produttori leader in modo che la vostra attrezzatura laser funzioni al 100% dal primo momento.

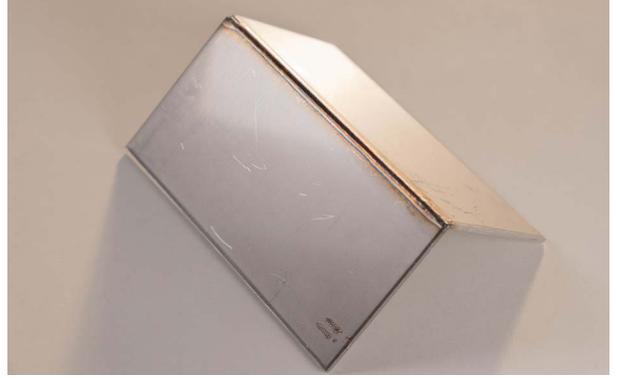
Lavoriamo con Procedure rigorose migliorando costantemente i controlli e garantire così le migliori prestazioni delle apparecchiature.



Servizio post-vendita

Offriamo un servizio post-vendita 2.0 completo, con supporto telefonico e via e-mail e, se necessario, assistenza di persona. Abbiamo tecnici qualificati che forniscono formazione online e in presenza, oltre ad offrire un servizio tecnico rigoroso e veloce. Cerchiamo di offrire la soluzione più rapida ed efficiente possibile.





Queste macchine incorporano un laser a fibra e una tecnologia di controllo "Galvo" per marcare tutti i tipi di metalli e di plastica a una velocità impressionante. La marcatura laser raggiunge velocità incredibili grazie alla tecnologia Galvo. A differenza della tecnologia CNC, la testa del laser non deve essere posizionata nel punto in cui vogliamo marcare, ma utilizza invece due specchi situati ad una distanza maggiore dal materiale che ruotano rapidamente e raggiungono le posizioni più velocemente. Questa tecnologia permette di non dover raggiungere con la testa Laser il punto di lavoro ma rimanere fissa. Per apparecchiatura di marcatura laser si intende qualsiasi macchina che utilizza questa tecnologia per fare delle incisioni e si possono incorporare diversi tipi di laser a seconda del materiale da lavorare.

Tipo di laser e tecnologia



1 Velocità e precisione

La saldatrice laser è l'ultima generazione di laser a fibra, dotata di un sistema di saldatura di alta qualità. Questa attrezzatura è facile da usare, permette di realizzare giunti di saldatura sottili e a velocità elevata. Offre la possibilità di lavorare con l'apporto di materiale automatico, regolabile dall'operatore e incluso nel sistema Laser.

La saldatura TIG può avere una penetrazione fino a 1,5 mm, mentre la saldatura laser può avere una penetrazione fino a 5 mm. Inoltre, la saldatura laser, permette di incrementare notevolmente la velocità di saldatura. La deformazione in questo tipo di saldatura è minima, con un apporto di calore molto concentrato e concentrato sul giunto. La saldatura laser non richiede una grande esperienza da parte del saldatore.

2 Deformazione minima

3 Facile da usare, nessuna esperienza

La saldatura laser a fibra può essere utilizzata su superfici come Lamiera d'acciaio inossidabile acciaio al carbonio o Lamiera zincate, in moltissimi casi permette la sostituzione completa o risulta l'indispensabile complemento alla saldatura ad arco. Ha un sistema di controllo interattivo integrato che può variare la portata, l'angolo e la larghezza della saldatura, a seconda del lavoro da eseguire e della superficie da saldare.. Permette togliere senza problemi diverse tecniche di saldatura.

Altri vantaggi della saldatura Laser sono: bassa generazione di fumi, possibilità di lavorare su giunti molto piccoli con risultati estetici superlativi, nessuno o ridotto materiale di consumo, elimina la necessità di ulteriore lucidatura.

Permette di raggiungere dei risultati di saldatura senza colorazione da Tempera e completamente privi di spruzzi o aloni tipici lasciati dalle saldatura tradizionali



Saldatrice laser

La nostra attrezzatura per la saldatura laser è conveniente, facile da usare e offre una grande versatilità.



Apporto di filo integrato

Sistema di alimentazione automatica del materiale d'apporto integrato nel sistema. Opzionale il traino esterno in caso si voglia estendere la lunghezza del fascio cavi Laser.

Touch screen

Touch screen da 7 pollici con funzionamento facile e intuitivo.

Massima sicurezza

Blocco di emergenza e segnali visivi, la sicurezza è uno dei nostri principali obiettivi.

Laser Quality

Laser altamente stabile e progettato per lavorare a lungo.

Ruote bloccanti

Facilita il movimento dell'attrezzatura laser

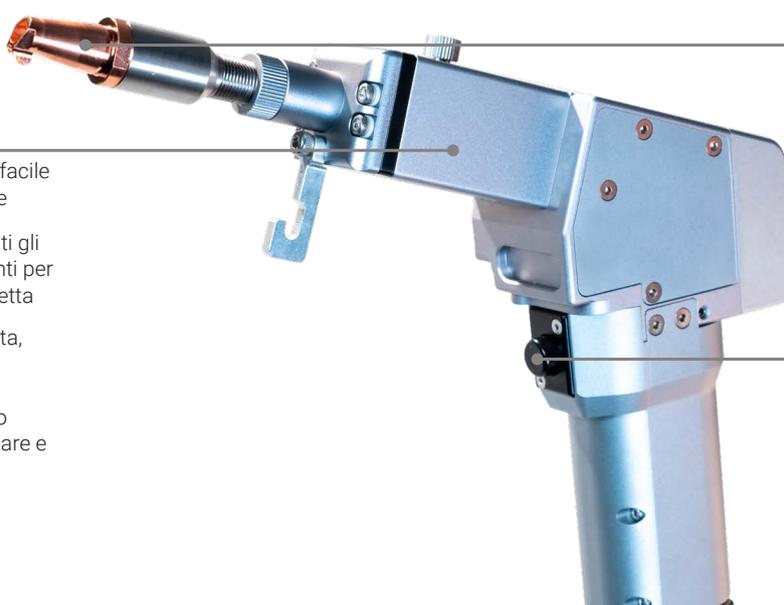
Ugelli intercambiabili di vari tipi

Laser in funzione dell'attività da svolgere.

Pistola per saldatura

Pratica ed ergonomica, facile da usare e maneggevole

- Pistola con integrati gli specchietti oscillanti per una saldatura perfetta
- Pistola con aggiunta, se necessario, del filo d'apporto con un sistema esterno semplice da installare e rimuovere.



One-click operation

La pressione del pulsante mette in funzione il Laser e anche l'eventuale materiale d'apporto.

Caratteristiche generali

Controllo

Sistema dal design accattivante con un sistema di controllo completo.

Saldatura pulita

Saldatura veloce, senza consumabili, pulita e senza scolorimento.

Maneggevolezza

Design leggero, comodo e facile da manovrare e utilizzare, per un lavoro più confortevole.

Grande penetrazione

I diversi modelli LC possono raggiungere fino a 5mm di penetrazione di saldatura.

Laser continuo

Usiamo un laser a onda continua (CW) che dà risultati migliori di altri laser come i laser quasi-continui (QCW):

- Maggiore velocità
- Meno deformazione
- Più profondità
- Migliore finitura

Semplice da usare

Questa macchina laser non richiede una grande esperienza da parte del saldatore rispetto alle classiche apparecchiature di saldatura.

Precisione

La saldatura laser permette di effettuare, saldature molto piccole e dettagliate.

Velocità

Le velocità di saldatura dipendono dal tipo di Giunto e dall'apporto o meno del materiale, ma in ogni caso risultano estremamente più veloci rispetto ai tradizionali processi manuali ad arco.

Grande versatilità

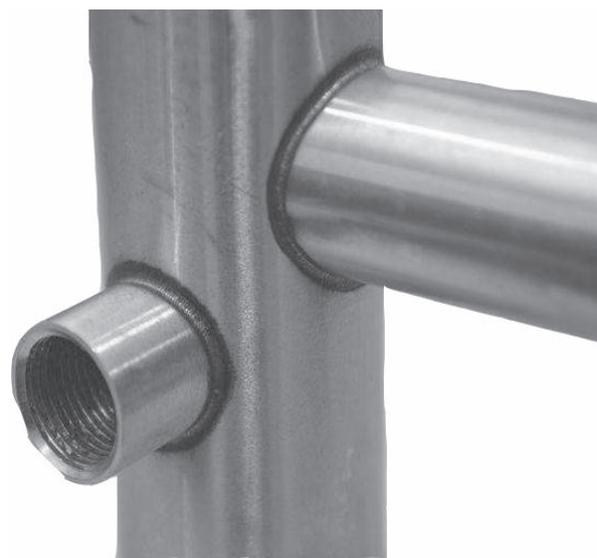
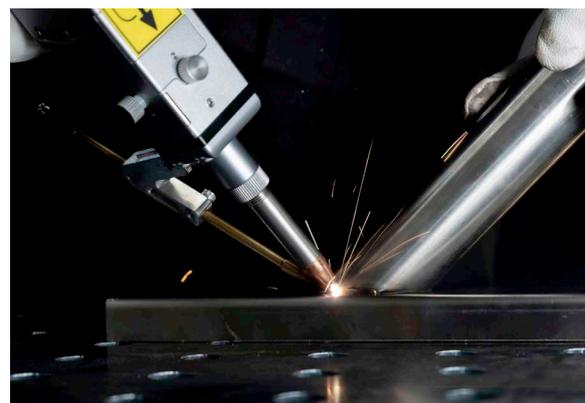
La stessa macchina può essere usata per molti tipi di lavoro, dato che la gamma, giunti di saldatura, possono essere variati.

Risparmio

Risparmio nel consumo di elettricità, ore di lavoro, gas e materiale.

Apporto di filo automatico

Possibilità di togliere input e attraverso un sistema di alimentazione automatica del filo.



Modello

LC-SL1500W

1500W
Penetrazione di saldatura
0.5-5mm

Materiali



Tabella dei materiali

	SALDATURA
Acciaio inossidabile	✓
Acciaio galvanizzato	✓
Acciaio al carbonio	✓
Alluminio	✓
Titanio	✓
Leghe speciali	✓

1
Deformazione
minima

2
Eliminazione
del processo di
rilavorazione

3
Più penetrazione

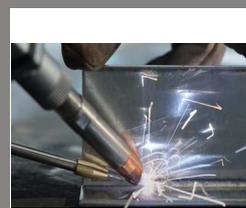
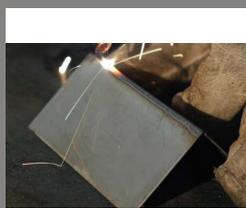
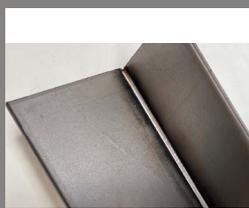


Applicazioni

La saldatura laser permette di ridurre la zona termica interessata al momento della saldatura, permettendo di sviluppare diversi tipi di giunzioni di saldatura.

Le saldatrici laser sono molto versatili, soprattutto grazie alla loro ampia gamma di regolazioni e potenza Laser.

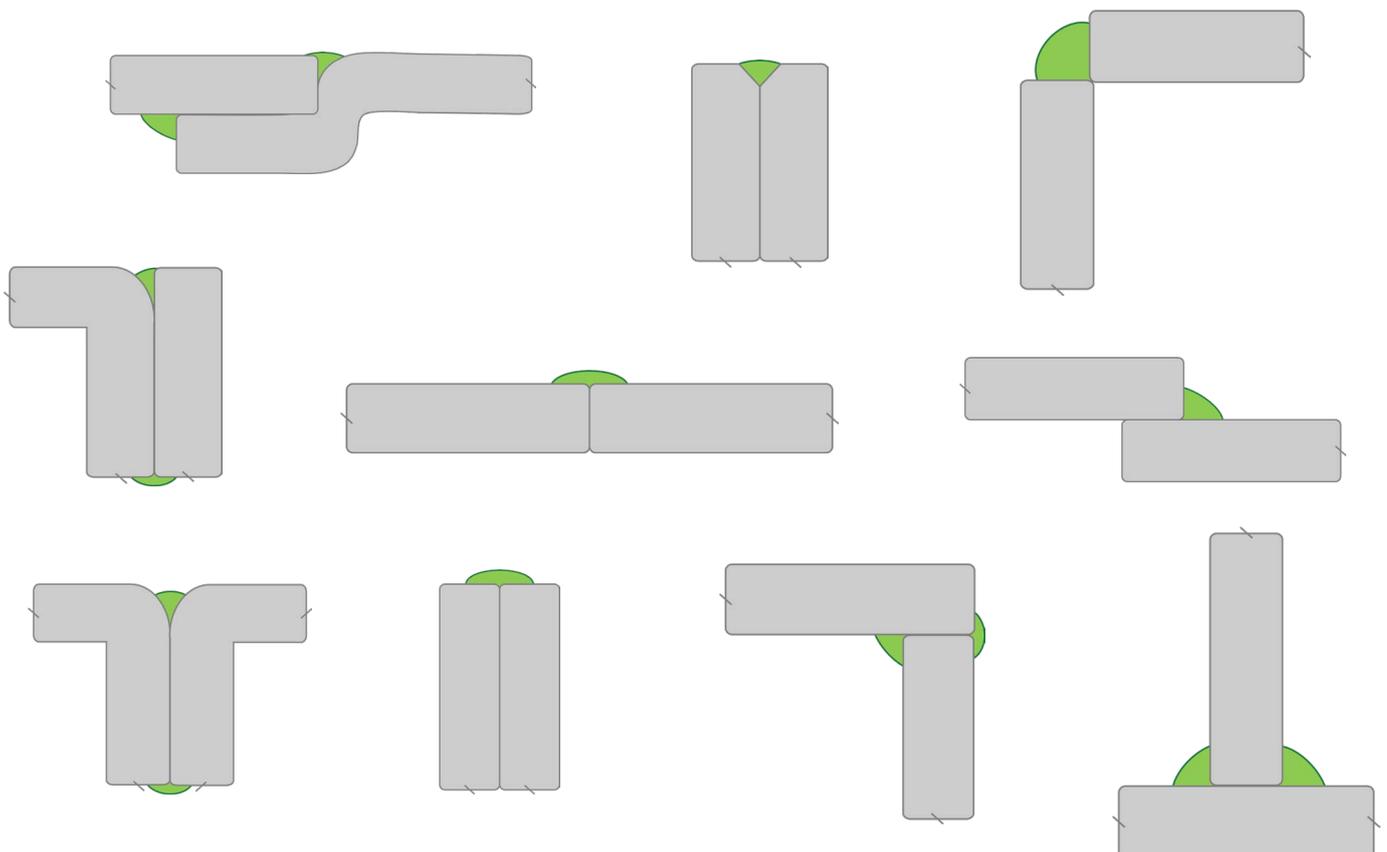
Si possono individuare diversi campi applicativi di saldatura laser: elettronica, parti di automobili, impiallacciatura, mobili in metallo, alcune parti di elettrodomestici, tubi e tubature, utensili in metallo, contenitori per diverse industrie, industria alimentare, industria farmaceutica, parti in titanio e alluminio...



Confronto tra i processi

	TIG	LASER
PENETRAZIONE	1.0-1.5mm	Fino a 5mm
VELOCITÀ	Saldature lente	Saldature molto veloci
DISTORSIONE	Molta deformazione	Deformazione minima
ABILITÀ	Saldatore altamente qualificato	Non è richiesta una vasta esperienza

Tipi di giunzione



Informazioni tecniche

	LC-SL1500W
Potenza del laser	1500W
Alimentazione	220v/380v
Potenza in ingresso	<8kW
Penetrazione di saldatura	0.5-4mm
Sistema operativo	Continuo
Lunghezza d'onda	1070nm
Frequenza laser	50Hz-20KHz
Umidità dell'aria	10-90%
Stabilità della potenza	2%
Sistema di raffreddamento	Impianto idrico, doppio comando
Temperatura dell'acqua	5-45°C
Velocità di saldatura	0-120mm/s
Lunghezza del cavo in fibra	Fino a 15 m
Dimensioni	1200x1100x700 Aprox
Peso	280kg





Tomàs Viladomiu, 61
08650 · Sallent
Barcelona (Spain)

T. +34 936 281 426

info@lclasers.com



www.lasercomercial.com

02.01.01_IT_003