



LC Lasers

LC-WELD NEO

WELD. CLEAN. MARK.



UNIQUE FABRICANT EUROPÉEN



Présence mondiale

Fabrication propre et conception originale

Chez LC, nous travaillons pour offrir les meilleures solutions laser dans les domaines de la soudure, du nettoyage industriel, ainsi que du marquage et de la gravure de produits



Analyse

Chaque jour, nous travaillons pour assurer la satisfaction maximale de nos clients. Nous veillons à ce que votre équipement laser soit le mieux adapté à vos besoins. Nous souhaitons qu'il soit la meilleure option dans le domaine des lasers, et c'est pourquoi nous vous conseillons pour vous aider à prendre la décision parfaite. Nous proposons des solutions 100 % personnalisées pour chaque client.



Production

Chez LC, nous produisons des équipements laser dans nos propres installations, afin d'offrir un service rapide, efficace et de haute qualité. Grâce à notre système de production, nous pouvons garantir chaque détail et la finition de nos machines.



Qualité

Nos composants proviennent des premières marques, garantissant que votre équipement laser fonctionne à 100 % dès le premier instant. Nous appliquons des systèmes rigoureux pour renforcer les contrôles et assurer les meilleures performances de l'équipement.



Service après-vente

Nous offrons un service après-vente 2.0 complet, avec assistance par téléphone, par e-mail et, si nécessaire, une intervention sur site. Nos techniciens qualifiés proposent des formations en ligne et en présentiel, en plus d'un service technique rigoureux et rapide. Nous visons à fournir la solution la plus rapide et efficace possible.

Index

• Type de laser et technologie	p. 5
• Équipement LC-WELD NEO	p. 6
• Software	p. 8
• Feeder	p. 10
• Pistolet	p. 11
• Matériaux et Applications	p. 12
• Sécurité	p. 13
• Comparaison des processus	p. 14
• Informations techniques.	p. 15

Pourquoi la soudure LC ?

1 Vitesse et précision

La technologie laser est très polyvalente, elle peut être appliquée dans la découpe et la gravure, le marquage laser, et même le nettoyage. La soudure laser est de plus en plus présente dans différents secteurs et peut être utilisée sur des surfaces métalliques, en acier inoxydable ou d'autres processus de soudage dans diverses industries. Elle peut remplacer la soudure à l'arc traditionnelle, la soudure électrique, la plaque en acier inoxydable, la plaque de fer, la plaque d'aluminium et la soudure d'autres matériaux.

2 Déformation minimale

La machine de soudage laser est équipée d'un laser à fibre de haute qualité et est conçue pour être facile et confortable à utiliser. Elle dispose d'un système de contrôle interactif intégré qui permet de varier la finition, la profondeur et la largeur de la soudure, en fonction du travail à réaliser selon la surface.

3 Utilisation simple, peu d'expérience requis

LC-WELD NEO



THE BEST WELDING QUALITY IN THE MARKET

Équipement LC-WELD NEO

Nos équipements de soudage laser sont confortables, faciles à utiliser et offrent une grande polyvalence.



Dérouleur amovible

Système de rotation inclus

Écran tactile 7"

Un seul écran tactile pour contrôler le feeder de fil et l'équipement laser.

LC-GUN V4.4

Pistolet de soudage laser de dernière génération.

Laser Quality

Laser avec une efficacité de 42% et une haute qualité de faisceau.

NOUVEAU LC-GUN V4.4

- Driver intégré.
- 2 axes.
- Technologie S.M.
- Design original by LC.

Le plus léger.

300 gr. de moins que le modèle précédent.

Buse interchangeable

Possibilité de varier les buses laser pour tous types de travaux et également effectuer un NETTOYAGE LASER.

Nouveau système de tube.

Facilite l'introduction et la fixation.

Tube gradué pour trouver facilement la distance focale.

Caractéristiques Générales.

Paramètres synergétiques

Il fonctionne facilement en introduisant le type de tôle, l'épaisseur et le matériau.

Utilisation simple

Cette machine laser ne nécessite pas une grande expérience de la part du soudeur, contrairement aux équipements de soudage traditionnels.

Confort

Design léger, confortable et facile à manœuvrer et à opérer, pour travailler plus confortablement.

Soudure propre

Soudure rapide, sans consommables, propre et sans décoloration.

Précision

La soudure laser permet de réaliser des soudures très petites et détaillées.

Vitesse

Elle a une vitesse de soudage de 0-60 mm/s, une vitesse bien supérieure à d'autres types de soudage.

Produit conçu et fabriqué en Espagne par LC Lasers

5 in 1 solution

Soudure avec apport

Réalise les soudures les plus complexes avec apport de matériau.

Soudure sans apport

Résultats impeccables sans apport de matériau.

Nattoie

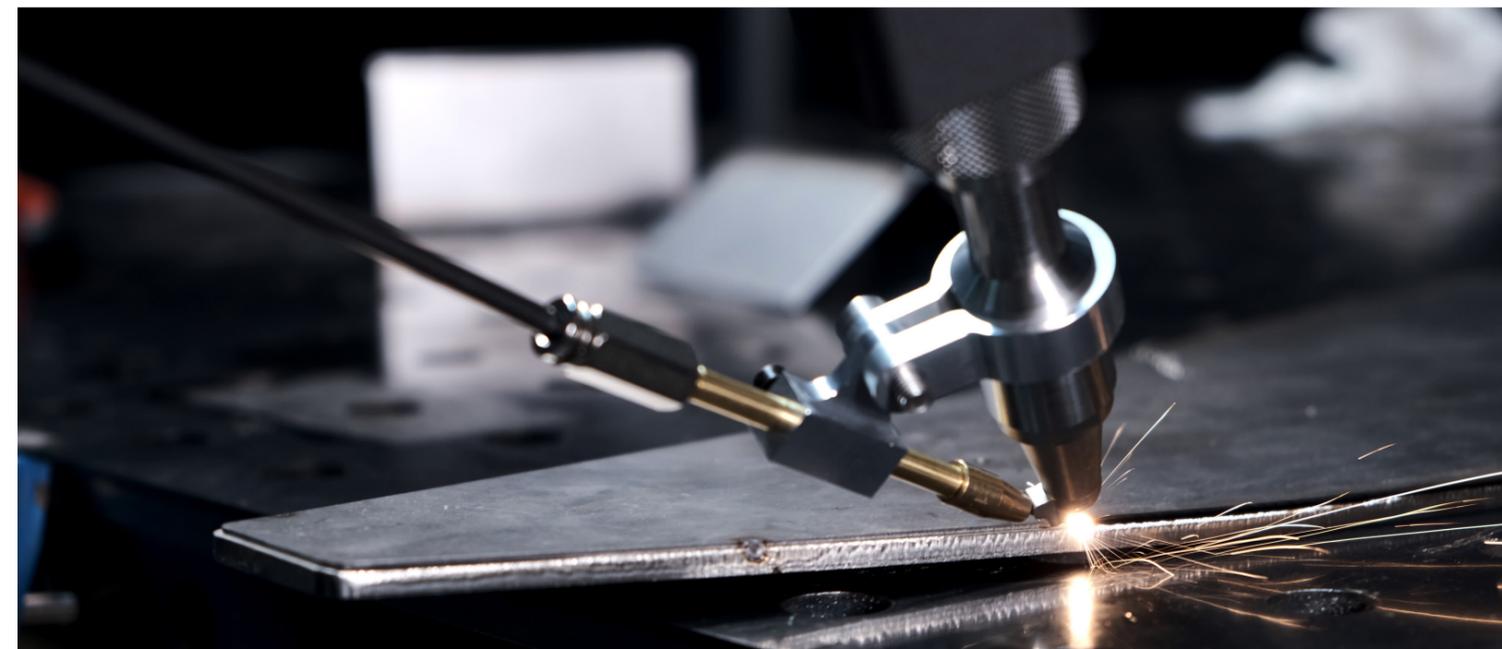
Nettoyez vos soudures au laser, ou nettoyez la rouille, la peinture, les revêtements...

Tack

Points rapides, sûrs et de qualité maximale.

Coupe

LC-WELD NEO coupe également le métal.



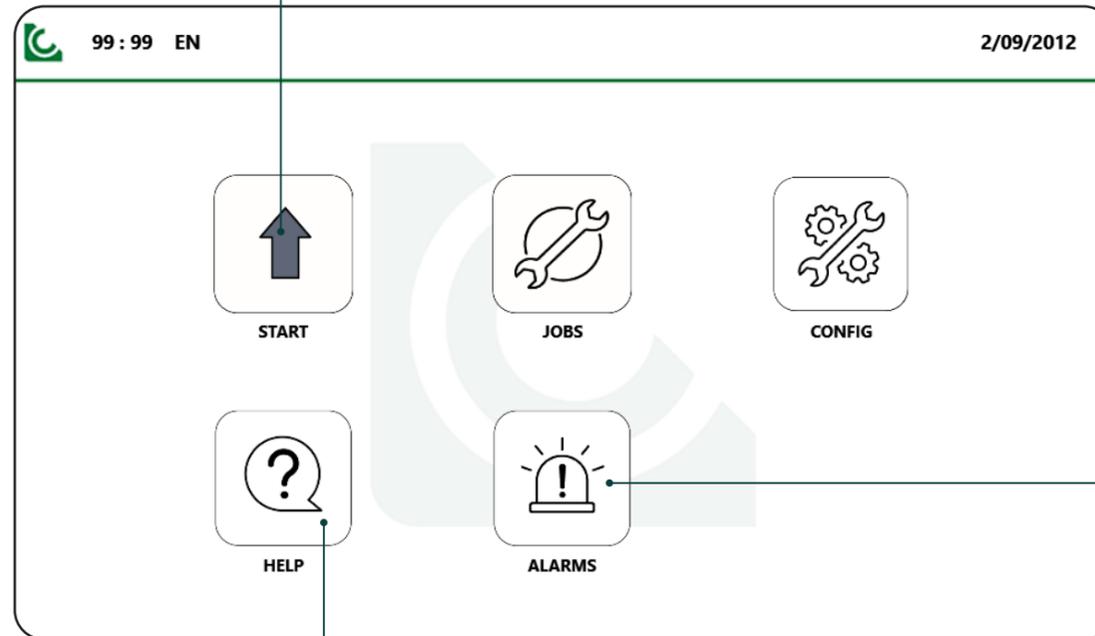
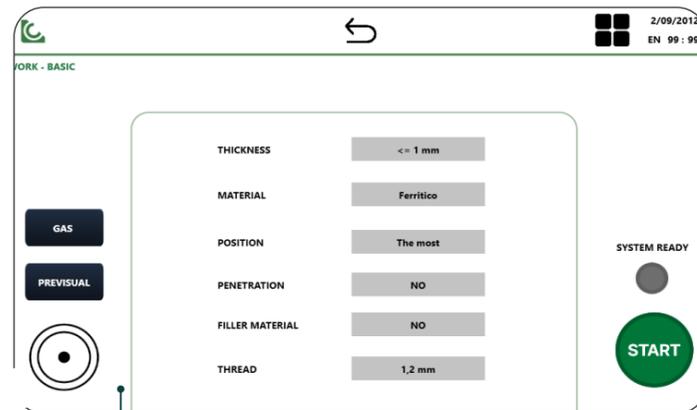
Software

Software intégré conçu et programmé par LC. Intuitif et facile à utiliser, avec différentes fonctionnalités. Software permettant l'assistance technique à distance, différents modes de travail, accès à la documentation depuis l'équipement...

Travail : SYNERGIQUE ET MANUEL

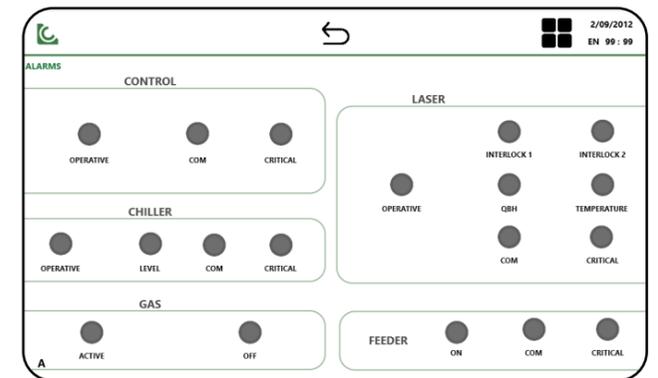
Deux options de travail:

- **SYNERGIQUE**: Travailler à partir de paramètres préconfigurés.
- **MANUEL**: L'utilisateur peut travailler en toute liberté et paramétrage, et configurer des 'work profiles' pour préconfigurer les paramètres SYNERGIQUES



Écran d'alertes

Écran d'alertes qui nous avertit des erreurs possibles que pourrait rencontrer l'équipement et leur localisation.

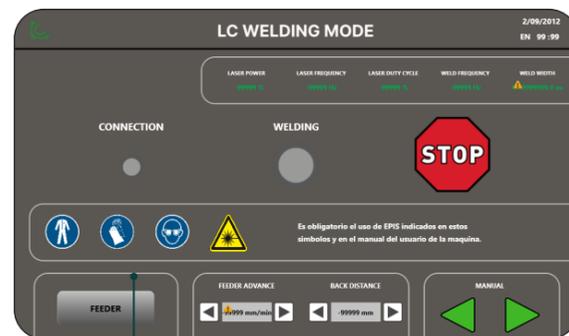


Aide : Documentation, assistance technique et FAQ.

Accès direct depuis l'équipement à :

- Documentation (manuel, CE, garantie)
- Service technique
- Questions fréquentes

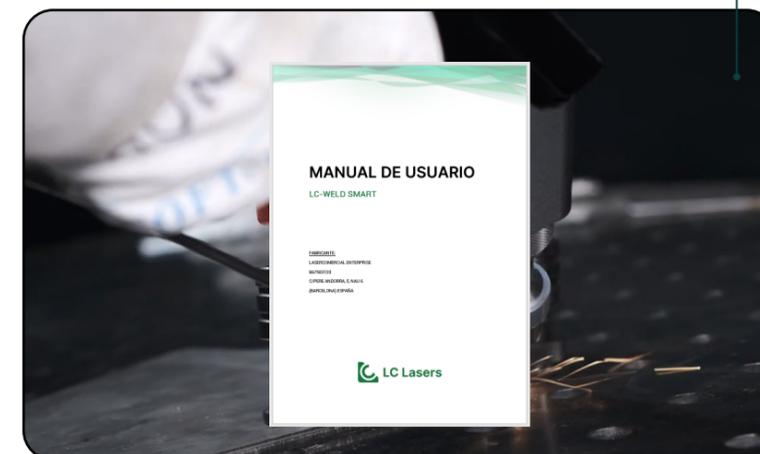
Paramètres synergiques



Écran de soudure.

Rappel de l'utilisation des EPI, indicateurs sur l'état du laser et contrôle du feeder.

Voyant lumineux lorsque le laser est en émission.



Feeder

Dérouleur conçu pour travailler à faibles vitesses, améliore les performances du soudage laser



avec des rouleaux spéciaux pour l'aluminium inclus



Écran de 7" sur le feeder

Amélioration de la qualité de traction

Moteur avec encodeur suisse

Dérouleur amovible sans besoin de système externe

Pistolet - LC-WELD GUN SM V 4.4

LC-WELD NEO présente un nouveau pistolet avec un design renouvelé et original.

Nouvelle technologie S.M.

Le système de miroirs directionnels remplace le système galvano-métrique. Plans intérieurs impossibles

Amélioration du facteur de marche sur l'aluminium (de 2 à 3 fois supérieur).

Intègre l'option nettoyage laser

Plus d'ergonomie

Poids réduit et système plus maniable

Driver inclus dans le pistolet

Élimine les problèmes d'interférences.

Tube optimisé

Introduction facile et emboîtement.

Fixation sous pression et filetage ultérieur.

Tube gradué pour trouver la distance focale, accompagné d'un nouveau logiciel d'assistance.

*Nous avons ajouté un logiciel innovant pour déterminer la distance focale de manière uniforme pour tous les clients.

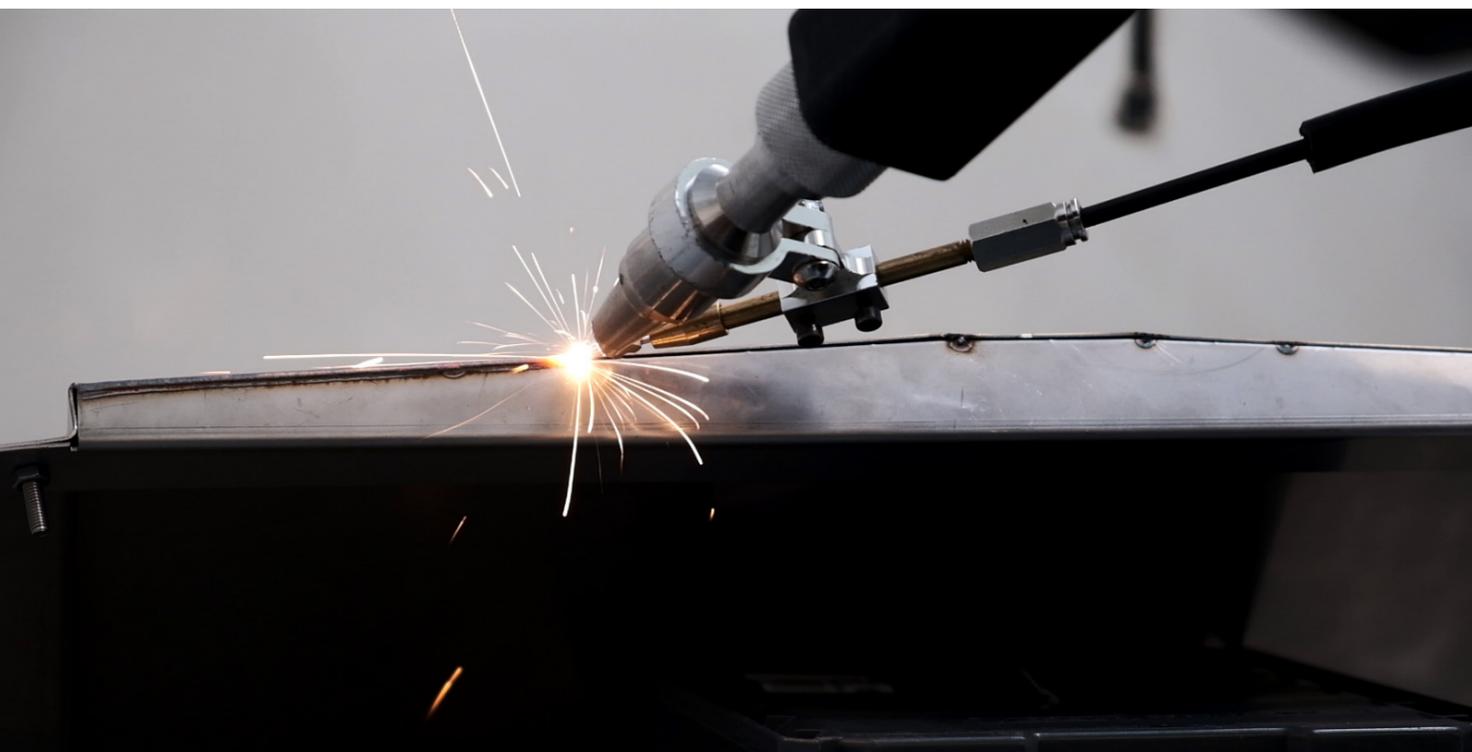
Amélioration de la distance focale

La distance focale ne change pas lors du changement de buse. Nouveau Software.

Couvercle de protection et tiroirs pour lentilles et protecteurs vissés.

Entretien facile et meilleure protection du circuit optique.

Outil de changement de lentilles intégré.



Matériaux à souder

- **Aceir inoxydable**
- **Aluminium**
- **Aceir galvanisé**
- **Titane**
- **Aceir au carbone**
- **Alliages spéciaux**



Sécurité laser

Sécurité européenne

Nous travaillons le soudage laser en suivant les normes européennes pour garantir 0 accidents.



Lunettes de sécurité
(incluses)



Masque de soudure
(optionnel)



Cabine

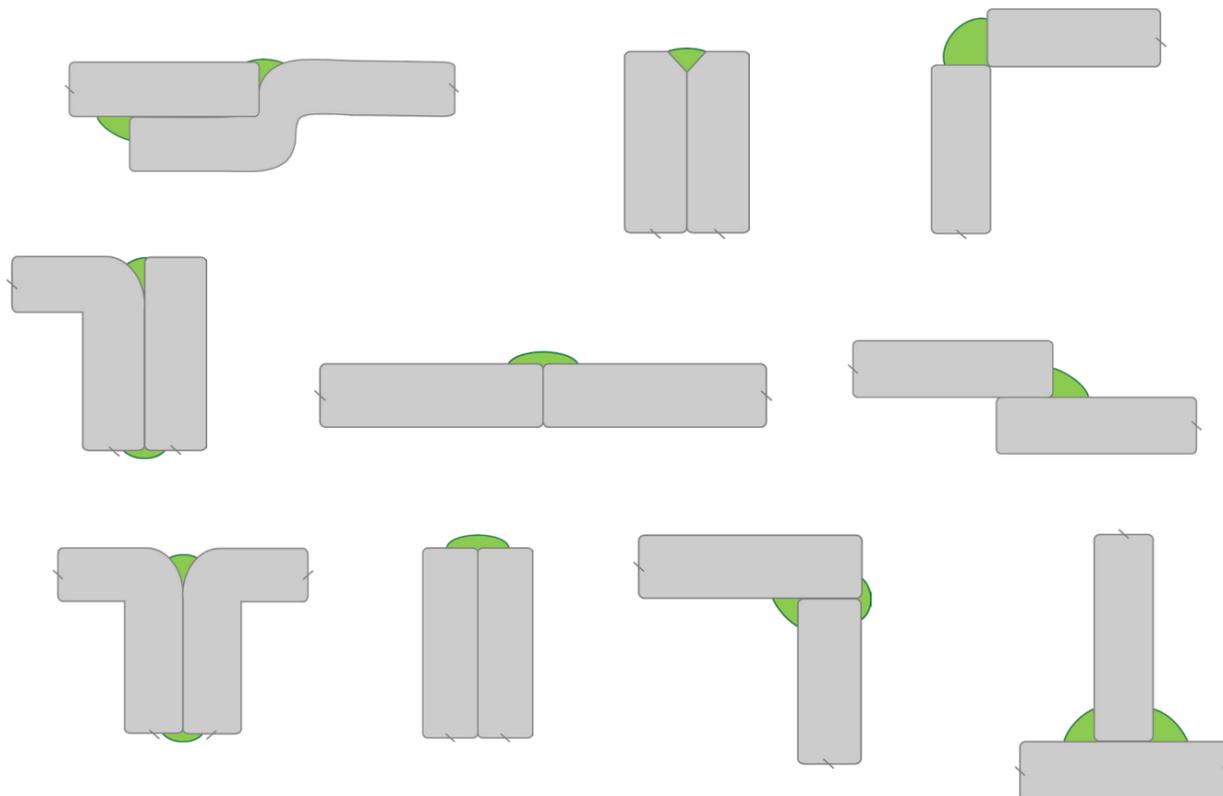
LC-CABIN est la cabine de sécurité laser conçue et fabriquée par LC Lasers.
(optionnel)

DEVENEZ UN EXPERT EN SOUDURE

Comparaison des processus

	TIG	LASER
PÉNÉTRATION	1.0-1.5mm	Jusqu'à 5mm
VITESSE	Soudages lents	Soudages très rapides
DISTORSION	Beaucoup de déformation	Déformation minimale
HABILITÉ	Soudeur à haute compétence	Aucune grande expérience requise

Configurations de joint



Informations techniques

Laser

	LC WELD NEO 4.0	LC WELD NEO 5.0
Modèle	LC-WELD NEO	LC-WELD NEO
Puissance du laser	800w	1200w
Consommation électrique	<4000W	<4800W
Tension	220-240VAC	220-240VAC
Longueur d'onde	1070nm ±10	1070nm ±10
Plage de fréquence	<50 kHz	<50 kHz
Stabilité de la puissance (2 heures)	<1,5%	<1,5%
Stabilité de la puissance (24 heures)	<2%	<2%
Efficacité du laser	42%	42%
Classe du laser	4 (IEC 60825-1)	4 (IEC 60825-1)
Longueur approximative du tuyau	6m	6m
Dimensions approximatives	440x690x430mm	440x690x430mm
Type	CW HPP (up to 60% pp)	CW HPP (up to 60% pp)
Micromètres fibre	25 µm	25 µm
Refroidissement	Air	Air
Sécurité	Plug and play	Plug and play
Environnement de travail	0°C ~ 40°C	-5°C ~ 35°C

Feeder

	LC FEED NEO
Modèle	LC-FEED NEO
Mesures	330x640x400mm
Consommation	<120W
Tension	24VdC
Mesures	220-240VAC
Poids	<12kg
Type de moteur	DC PWM
Autres moteurs	Encoder inclus
Système de contrôle	CANBUS



C/ Pere Andorrà, 5, Nave 6
08650 · Sallent
Barcelona (Spain)

M. +34 623 337 600
T. +34 936 281 426

contacto@lclasers.com



www.lclasers.com

02.11.01_ES_004