



LC-WELD SMART

WELD. CLEAN. MARK.



Présence globale

Fabrication propre et conception originale

En LC, nous travaillons pour fournir les meilleures solutions laser dans le domaine de la soudure, du nettoyage industriel et de la gravure et du marquage de produits.



Analyse

Jour après jour, nous travaillons pour satisfaire au maximum nos clients. Nous souhaitons que votre équipement laser soit le plus approprié à votre activité et vos besoins. Chez LC nous voulons vous proposer les meilleures options sur le marché du laser et c'est pourquoi nous vous conseillons afin de prendre la meilleure décision possible. De plus, nous offrons des solutions 100% personnalisées pour chacun de nos clients.



Production

Chez LC, nous produisons des équipements laser dans nos propres locaux afin de fournir un service plus rapide, plus efficace et de meilleure qualité. Grâce à notre système de production, nous pouvons assurer chaque détail et chaque finition de nos machines.



Qualité

Nos composants sont issus de matières premières afin que votre équipement laser fonctionne à 100% dès le premier instant. Nous travaillons avec des systèmes rigoureux afin d'améliorer les contrôles et d'assurer le meilleur rendement possible de nos machines.



Service Post-vente

Nous offrons un service après-vente 2.0 complet, par téléphone et par courrier électronique et, si nécessaire, avec une assistance sur place. Nous disposons de techniciens qualifiés qui assurent des formations en ligne et en présentiel, en plus d'assurer un service technique rapide et rigoureux. Chez LC, nous cherchons à vous offrir les solutions les plus rapides et les plus efficaces possibles.

Index

Type et Technologie LASER

Type et Technologie LASER	p. 5
Équipement LC-WELD SMART	p. 6
Logiciel	p. 8
Dévidoir	p. 10
Pistolet	p. 11
Matériaux & applications	p. 12
Sécurité	p. 13
Comparaison des processus	p. 14
Informations techniques	p. 14



1 Vitesse et précision

La technologie laser est particulièrement polyvalente. Elle peut être appliquée à la découpe, à la gravure, au marquage laser, voire au nettoyage. Le soudage laser est de plus en plus présent dans différents secteurs tels que l'aéronautique ou l'industrie du métal en général. Il peut remplacer le soudage à l'arc et peut améliorer le soudage de tôles en acier inoxydable, acier, aluminium et d'autres matériaux.

2 Déformation minimale

L'équipement de soudure au laser dispose d'un laser à fibre de haute qualité, conçue pour être facile et confortable à utiliser, il dispose d'un système de contrôle interactif intégré qui permet de varier la finition, la profondeur et la largeur de la soudure, selon le travail à effectuer en fonction de la surface, pénétration, épaisseur.

3 Facile à utiliser, aucune expérience n'est requise

LC-WELD SMART est la version réduite de nos produits de soudage laser avec un logiciel très simple et intuitif. Faisant partie de la gamme LC-WELD, c'est un équipement plus simple mais de même qualité que les autres équipements. Un système de refroidissement par air nous permet de réaliser un équipement petit et léger. LC-WELD SMART est doté du même pistolet original conçu par LC que le modèle PRO

La machine de soudage laser est équipée d'un pistolet conçu exclusivement par LC, d'un nouveau générateur laser 40 % plus efficace et d'un inédit logiciel élaboré spécifiquement pour le soudage laser.

Le programme nous permet de travailler avec un contrôle de l'utilisateur à différents niveaux, il a 3 fonctionnalités de travail pour s'adapter à chaque utilisateur, un système d'aide technique dans le même équipement et la possibilité de contrôler les coûts de soudage

et d'obtenir des statistiques. L'équipement peut fonctionner avec ou sans apport de matériaux. Le soudage au laser à fibre peut être utilisé sur des surfaces telles que les tôles en acier inoxydable, en acier ou galvanisées, ce qui permet de remplacer le système de soudage à l'arc.

De plus, le soudage au laser peut être utilisé à des vitesses élevées, avec des soudures très rapides. La déformation dans ce type de soudage est minimale, avec une zone affectée thermiquement très ciblée et réduite sur la pièce. Le soudage au laser n'a pas besoin d'une grande expérience de la part du soudeur. Les autres avantages du soudage au laser sont : la faible production de fumées, la possibilité de travailler sur des joints très petits et détaillés, l'élimination d'un polissage ultérieur et l'apport minimal de chaleur.

Amélioration de la qualité de la traînée

Enrouleur amovible sans avoir besoin d'un système externe

Carte électronique fabriquée par LC

Moteur avec encodeur et fabriqué en Italie



Caractéristiques Générales

Paramètres synergiques

Travaillez facilement en saisissant le type de tôle, l'épaisseur et le matériau.

Utilisation facile

Cette machine laser n'a pas besoin d'une grande expérience de la part de l'utilisateur. À la différence des équipements de soudage à l'arc.

Dévidoir de fil

Dévidoir amovible sans système externe. Amélioration de la qualité de l'enroulement.

Soudage propre

Soudage rapide et propre, sans décoloration ni consommables.

Précision

Le soudage au laser permet de travailler sur des joints très petits et détaillés.

Refroidissement

Radiateur de fabrication allemande avec son propre design.

Commodité

Conception légère, confortable et facile à manœuvrer et à utiliser, pour un travail plus confortable.

Vitesse

Ils ont une vitesse de soudage de 0 à 60 mm/s, une vitesse beaucoup plus élevée que les autres types de soudage.

Incorpore le nettoyage laser

Permet le nettoyage laser des soudures en utilisant le même équipement.

Grande profondeur

Les différents modèles LC peuvent atteindre des profondeurs de soudage de 5mm.

Grande polyvalence

Le même équipement peut être utilisé pour de nombreux types de travaux car la pénétration, la largeur, la finition et la zone affectée thermiquement de la soudure peuvent être modifiées.

Feeder amovible

Écran 7"

Contrôle simple d'un logiciel simple et intuitif.

Électronique par LC

Le tout développé par LC avec son propre firmware.

Laser avec 40% d'efficacité

Laser très efficace.

NEUF LC-GUN V4.4

- Pilote intégré.
- 2 as.
- Technologie SM
- Conception LC originale.

Le plus lumineux

300 g. moins que le modèle précédent

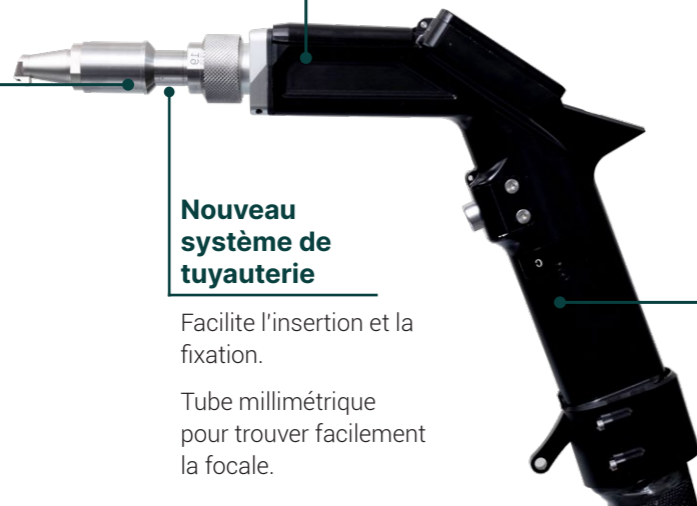
Embout interchangeable

Possibilité de varier les buses laser pour tous types de travaux et également de réaliser un NETTOYAGE LASER

Nouveau système de tuyauterie

Facilite l'insertion et la fixation.

Tube millimétrique pour trouver facilement la focale.



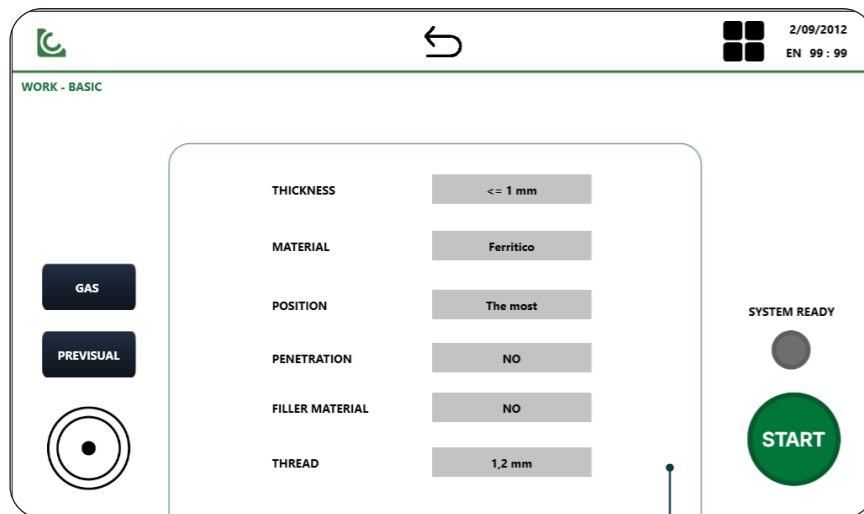
Logiciel

Logiciel intégré conçu et programmé par LC. Intuitif et facile à utiliser, avec différentes fonctionnalités. Logiciel permettant un service après vente à distance, différents modes de travail, une planification des travaux et un contrôle de l'utilisateur à différents niveaux. En fonction des permissions de l'utilisateur, l'opérateur aura accès à certaines fonctionnalités ou à d'autres.

Options de travail : SYNERGIQUE ET MANUEL

Deux options de travail :

- **SYNERGIQUE** : Travail à partir de paramètres préconfigurés.
- **MANUEL** : l'utilisateur peut travailler en toute liberté et paramétrage, et configurer des 'profils de travail' pour préconfigurer les paramètres SYNERGIQUES.

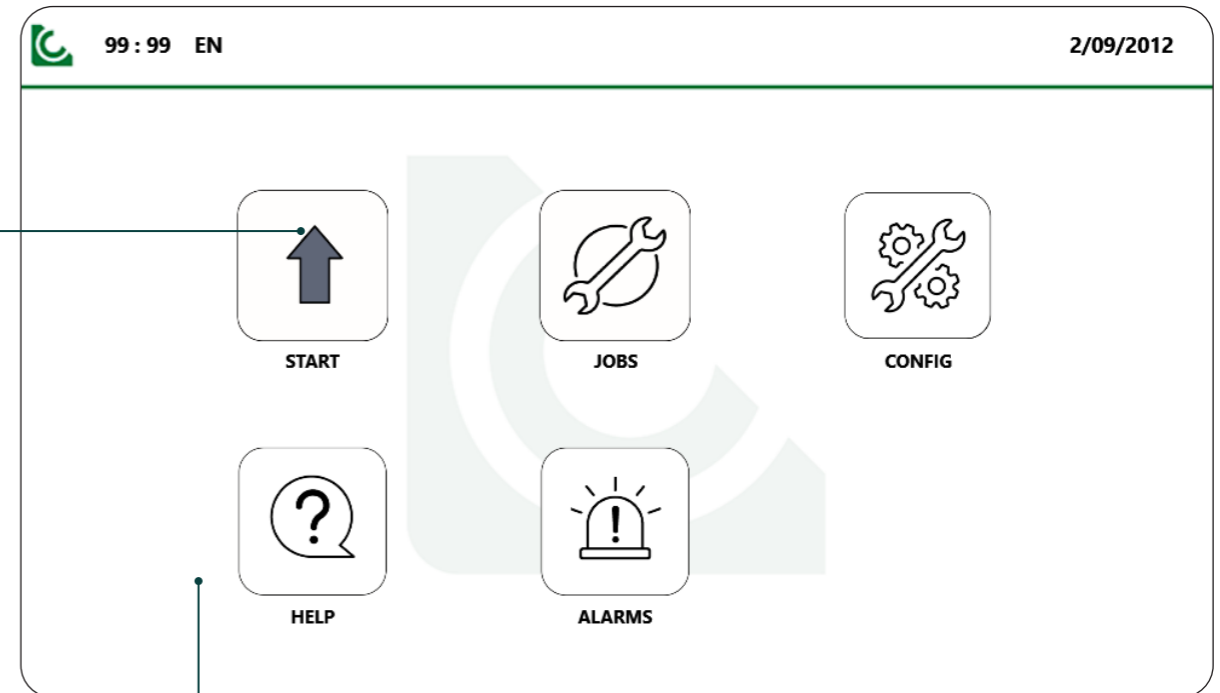


Écran de soudage

Rappel EPIS, indicateurs d'état du laser et contrôle de l'alimentation.

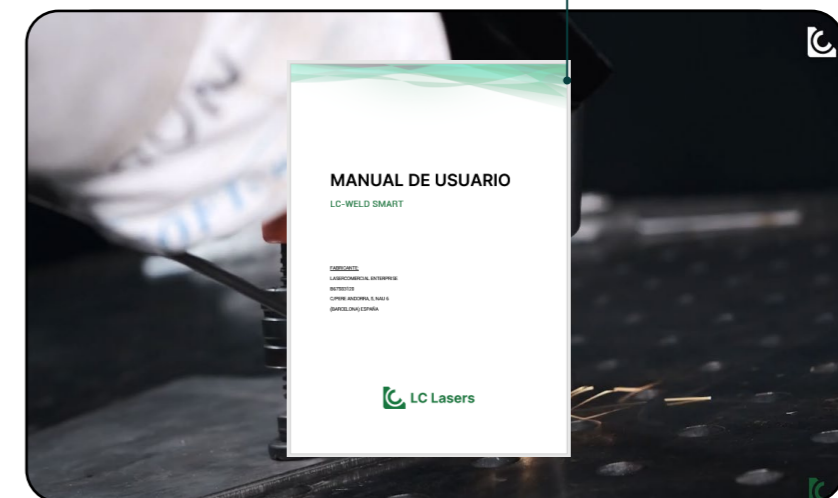
Voyant lumineux lorsque le laser est en cours d'émission.

Paramètres synergiques



Documentation, support technique et FAQ

- Raccourci sur le même appareil pour :
- Documentation (manuel, CE, garantie)
 - Service technique
 - Foire aux questions (FAQ)



Dévidoir

Dévidage conçu pour travailler à faible vitesse, améliorant les performances de la soudure laser.

Dévidoir amovible sans avoir besoin d'un système externe

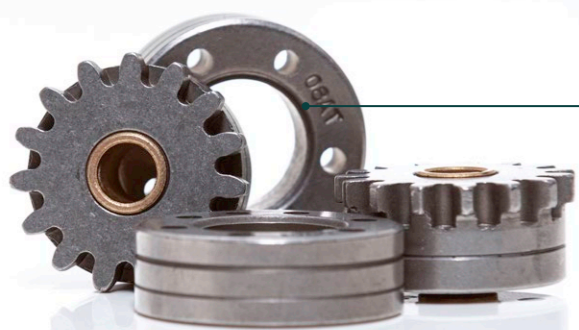
Stabiliser la vitesse d'avance du fil



Moteur avec encodeur et fabriqué en Italie



Réas spéciales pour aluminium



Pistolet - LC-WELD GUN SM V 4.4

LC-WELD SMART présente un nouveau pistolet au design renouvelé et original.

Nouvelle technologie S.M.

Système de miroir de direction remplaçant le système galvanométrique. Système à deux axes, prises de vue intérieures impossibles.

Améliore le facteur d'engrenage en aluminium (Entre 2 et 3 fois plus élevé)

Intègre l'option nettoyage au laser

**Plus d'ergonomie
Poids réduit et système plus maniable**

Pilote inclus dans le pistolet
Élimine les problèmes d'interférence.

Tube optimisé

Introduction et colocalisation faciles.
Fixation par pression et filetage ultérieur.

Tube millimétrique pour trouver la distance focale ainsi qu'un nouveau logiciel d'aide.
*Nous avons ajouté un logiciel innovant pour déterminer la distance focale de manière uniforme pour tous les clients.

Amélioration de la distance focale

La focale ne change pas avec le changement de buse.
Nouveau logiciel*

Couvercle de protection et tiroirs à lentilles et protections vissées faciles à retirer

Entretien facile et meilleure protection du circuit optique.

Changeur d'outil
lentilles intégrées



Matériaux et applications

Tableau des Matériaux

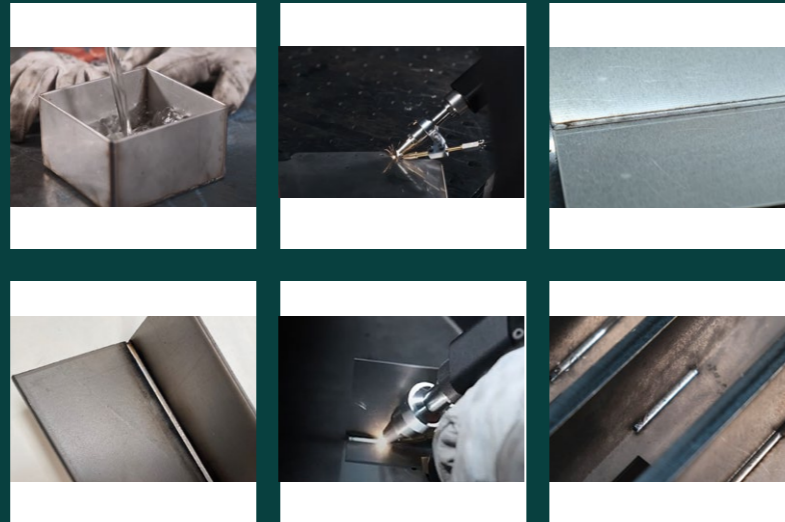
	SOUWAGE
Acier Inoxydable	✓
Acier Galvanisé	✓
Aluminium	✓
Titane	✓
Acier	✓
Alliages Spéciaux	✓

- 1 Déformation minimale
- 2 Réduction du processus de nettoyage
- 3 Plus grande pénétration

Applications et industrie

Le soudage au laser permet de réduire la zone affectée thermiquement au moment du travail, ce qui permet d'utiliser différentes techniques d'assemblage et de soudage.

Les machines de soudage au laser sont très polyvalentes, notamment en raison de leur large gamme de pénétration et de la puissance du laser. Différentes applications de l'équipement de soudage laser peuvent être mises en évidence : électronique, pièces automobiles, tôlerie, meubles en métal, tubes et tuyaux, outils métalliques, conteneurs pour différentes industries : alimentaire (machines, emballages ou lames de coupe), pharmaceutique, nucléaire, aéronautique; pièces en titane et en aluminium..



Sécurité laser

LC dispose des EPI nécessaires pour travailler avec l'équipement LC-WELD PRO.

Lunettes de sécurité

Obligatoires pour travailler avec des lasers, protection DLB 6.

Remarque : assurez-vous que vos lunettes offrent une protection contre le faisceau laser et la longueur d'onde de votre équipement laser. Consultez un expert.



Masque de Soudure

Protection nécessaire contre la lumière UV et visible générée par le processus de soudage.



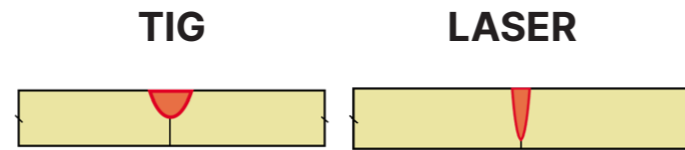
Cabine de soudage

Adaptable selon les besoins du client, si nécessaire LC-CABIN est une cabine modulaire permettant d'établir une zone de travail laser contrôlée.



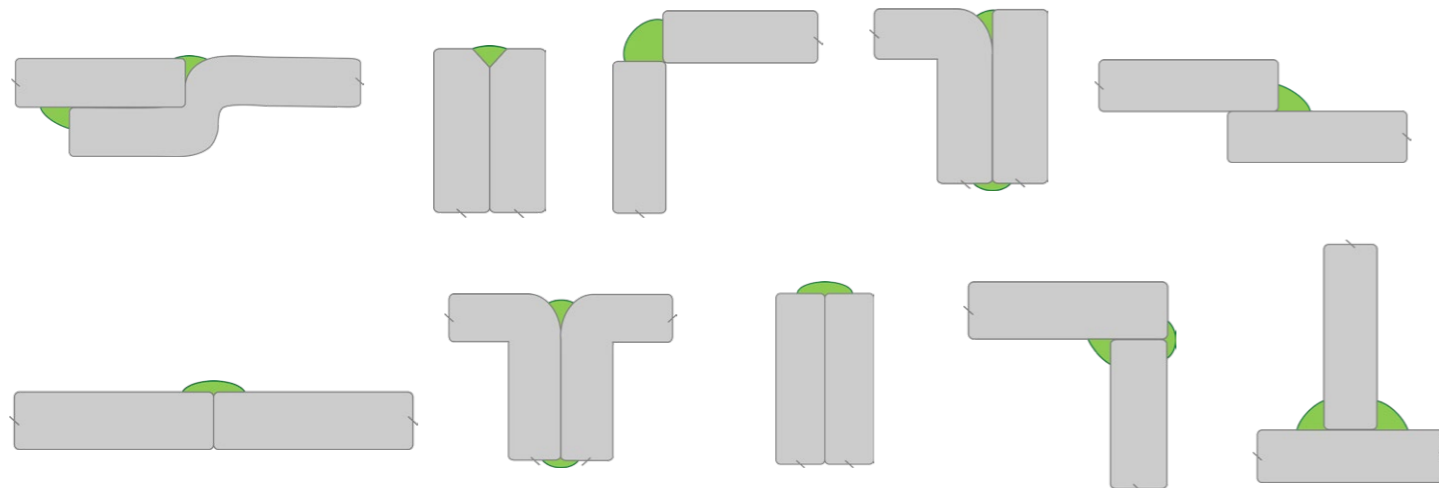
WE CARE ABOUT YOU.

Comparaison des processus



	TIG	LASER
PÉNÉTRATION	1.0-1.5mm	Jusqu'à 5 mm
VITESSE	Soudage lent	Soudures très rapides
DISTORSION	Beaucoup de déformation	Déformation minimale
CAPACITÉ	Soudeur de haute compétence	Aucune grande expérience requise

Configurations de position



Informations techniques

	LC WELD SMART
Modèle	LC-WELD SMART
Puissance du laser	1500w
Consommation électrique	<4200W
Tension d'alimentation	220-240VAC
Longueur d'onde	1070nm ±10
Gamme de fréquences	<50 kHz
Stabilité de la puissance (2 heures)	<2%
Stabilité de la puissance (24 heures)	<3,5%
Efficacité du laser	42%
Classe de laser	4 (IEC 60825-1)
Poids	<80 kg
Longueur du tuyau Approx.	8m
Dimensions approx.	875x447x865 mm

Données laser

Modèle	LG1500W-V3.17
Référence de produit	LG1500W-V3.17-25µm
Puissance laser	≤1500W
Type de laser	CW
Consommation	<3800W
Tension	220-240VAC 50 Hz
Consommation d'énergie maximale	20 A
Longueur d'onde	1070nm ±10
Instabilité de puissance	<3,5%
Plage de puissance	1-100%
Gamme de fréquences	<20 kHz
Efficacité des lasers	36%
Heure de début	10 µs
Type de connexion	QBH
longueur de fibre	10m
Diamètre de la fibre de sortie	25 µm
Poids	40kg
Dimensions	560x339x423mm
Température ambiante	5~40
Humidité ambiante	10-90%
Besoin de refroidissement	No
Méthode de refroidissement	refroidissement des gaz
Température de stockage	-10-50
Cours de laser	4 (IEC 60825-1)
Puissance du pointeur	1mW
Classe de pointeur	2M (IEC 60825-1)



C/ Pere Andorrà, 5, Nave 6
08650 · Sallent
Barcelona (Spain)

M. +34 623 337 600
T. +34 936 281 426

contacto@lclasers.com



www.lclasers.com

02.11.01_FR_002